

EU-VERSION 01 ES

# **CHAMPION**

## **SIN EMISIONES, EFICIENTE, FIABLE**

Accionamiento eléctrico y velocidad regulada



**ZERO**  
EMISSIONS  
**ELECTRIC**  
DRIVEN 



CMPe-P51

[www.ChampionAirtech.com](http://www.ChampionAirtech.com)

ACCIONAMIENTO ELÉCTRICO Y VELOCIDAD REGULADA

# CMPe-P51 – SIN EMISIONES, EFICIE

La gama de compresores portátiles Champion ha demostrado su fiabilidad y eficacia en los entornos más exigentes. Los nuevos compresores **CMPe-P51** combinan estas características con las ventajas de un accionamiento eléctrico sin emisiones, extremadamente silencioso y económico:

El **CMPe-P51** es ideal para su uso en zonas de protección ambiental o acústica, por ejemplo, en túneles, excavaciones estrechas y en el interior de edificios. Siempre que se disponga de suministro eléctrico, el compresor puede conectarse a la red pública.

Comparado con un equivalente diésel, el **CMPe-P51** ofrece un ahorro potencial del 46 % en costes de energía y del 36 % en costes de mantenimiento y revisión.

Para más información, haga clic aquí:



Vídeo CMPe-P51

## Aplicaciones típicas

- ▶ Herramientas de minería y rotura
- ▶ Trabajos de voladura
- ▶ Perforación
- ▶ Perforaciones de tierra
- ▶ Pulverización de pintura
- ▶ Chorro de arena y hielo seco
- ▶ Zonas de protección ambiental o acústica
- ▶ Aplicaciones urbanas o en interiores, como túneles, fosos de excavación estrechos o edificios



# NTE, FIABLE

## Características y ventajas



Rangos de presión de 5 a 12 bar



Nuevo controlador DELCOS e iConn para seguimiento GPS



Garantía Mobile 5 hasta 5 años de protección para su inversión



Caudales  
3,5 m<sup>3</sup>/min a 12 bar  
5,0 m<sup>3</sup>/min hasta 7 bar



AirPlus – el aire comprimido adecuado para su aplicación



Ingeniería alemana, diseño y fabricación



Potencia del motor  
30 kW



Kits de servicio para un mantenimiento rentable



Protección de la salud de los trabajadores



Peso transversal (sin frenos):  
< 750 kg – puede ser remolcado por un turismo



Un 60% de componentes principales conocidos garantizan un buen suministro de piezas de repuesto



Para obras urbanas o aplicaciones en interiores



FPM – Flexible Power Management con 16A a 63A



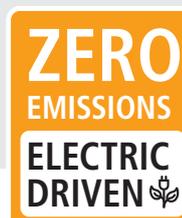
Plug & Play en la red eléctrica pública



Compresores de tornillo de velocidad regulada



Hasta un 46% de ahorro en costes energéticos y un 36% de ahorro en costes de mantenimiento y revisión en comparación con un equivalente diésel.



## Opciones – AirPlus

(Refrigerador posterior es de serie)

- ▶ Bypass-Refrigerador posterior (On/Off)
- ▶ Bypass-Intercambiador de Calor (On/Off)
- ▶ Filtro fino
- ▶ Enrollador de manguera
- ▶ Engrasador de herramientas
- ▶ Lubricación por aire de control

Para más información, haga clic aquí:



Vídeo CMPe-P51



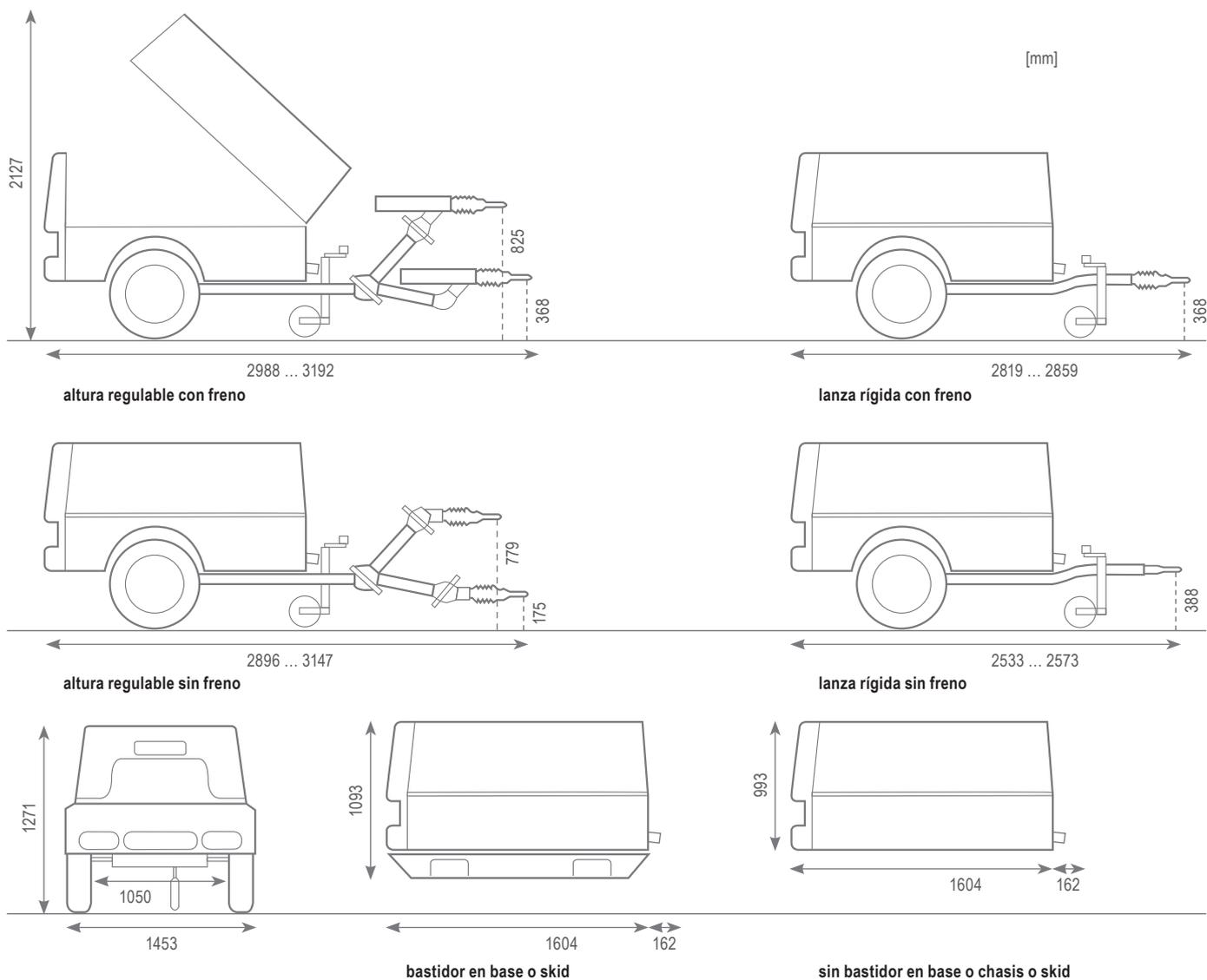
- ▶ Cable adaptador 63A/32A
- ▶ Cable adaptador 32A/16A
- ▶ Motor IE4
- ▶ iConn

- ▶ Opciones de chasis:
  - altura regulable con freno
  - altura regulable sin freno
  - lanza rígida con freno
  - lanza rígida sin freno
  - bastidor en base o skid
  - sin bastidor en base o chasis o skid

Haga clic aquí:

Enviar una solicitud





## Datos técnicos

Serie	DLT0501	
Tipo	<b>CMPe-P51</b>	
	Flexible Power Management	
Flujo de volumen a la sobrepresión de servicio <sup>1)</sup>	m <sup>3</sup> /min	3,5 a 12 bar    5,0 hasta 7 bar
Sobrepresión de servicio	bar	5–12
Motor	IP55 (IE-3) – IEC 60034-2-1 ECA Cualificación	
Tensión nominal	V/Hz [tensión de tolerancia]	400 / 50 [± 10 %]
Conexión eléctrica	63A Enchufe CEE 6h	
Norma de emisión	sin emisiones	
Potencia de motor instalada	kW	30,0
Velocidad en vacío/a plena carga	1/min	800 – 4250
Peso operativo <sup>2) 3)</sup>	– altura regulable con freno	kg
	– altura regulable sin freno	kg
	– lanza rígida con freno	kg
	– lanza rígida sin freno	kg
Dimensiones L x A x H	– altura regulable con freno	mm
	– lanza rígida con freno	mm
Conexiones de aire comprimido	2 x 3/4"	
Nivel de presión sonora <sup>4)</sup>	dB(A) LPA	69

<sup>1)</sup> Según la norma ISO 1217 Ed. 4 2009 Anexo D con bastidor de base deslizante o sin bastidor de base deslizante/chasis.

<sup>2)</sup> Peso operativo con materiales de explotación, sin opciones

<sup>3)</sup> Todos los modelos están disponibles

<sup>4)</sup> Nivel de presión sonora según PNEUROP PN8NTC2.2 a 7 m

SOLUCIONES DE AIRE COMPRIMIDO

**CHAMPION**

YOUR COMPRESSED AIR PARTNER



La gama de compresores de pistón Champion se ha diseñado para cubrir todas las necesidades de aire comprimido profesional. Nuestros compresores de pistón, disponibles en distintos formatos y tamaños, ofrecen un amplio abanico de posibilidades.



Los compresores fijos de tornillo rotativo Champion, ya sean de Velocidad Fija o variable, son la respuesta idónea a las necesidades de pequeñas y medianas empresas.



Un sistema y un proceso de producción modernos exigen niveles superiores de calidad del aire. Toda nuestra gama de tratamiento del aire asegura la calidad óptima del producto y la eficiencia del proceso.



Champion también diseña y fabrica una importante gama de compresores Scroll rotativos, de paletas rotativas y de tornillo rotativo portátiles. Todos ellos incorporan tecnologías avanzadas y se han diseñado para ofrecer altos niveles de eficiencia y fiabilidad en las aplicaciones y condiciones más exigentes.

[sales@championairtech.com](mailto:sales@championairtech.com)  
[www.championairtech.com](http://www.championairtech.com)

Para obtener información adicional, contacte con su representante local.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Copyright 2024 Champion Air Tech.