

## Comunicato stampa

Champion ha presentato la sua ultima innovazione, il compressore mobile CMPe-P51, che segna il suo debutto nel regno dei motocompressori portatili ad azionamento elettrico. Questa nuova offerta vanta una notevole efficienza energetica, con un risparmio energetico fino al 50% rispetto ai tradizionali modelli diesel.

Progettato con un motore elettrico, il CMPe-P51 è fatto su misura per operare in ambienti urbani sensibili al rumore e a basse emissioni, il che lo rende ideale per i centri urbani e i progetti di costruzione urbana. La sua versatilità si estende a un'ampia gamma di applicazioni, sia all'interno che all'esterno, tra cui progetti di tunnel e scavi. In particolare, il modulo di gestione flessibile dell'alimentazione rivoluziona la convenienza per gli operatori, consentendo un'integrazione perfetta con l'infrastruttura elettrica del sito, offrendo opzioni di amperaggio selezionabili di 63 Amp, 32 Amp o 16 Amp senza il fastidio di ricablare o ricollegare i cavi.

Con un peso inferiore a 750 kg, questo motocompressore portatile è facilmente trainabile da veicoli stradali con freni standard dotati di gancio di traino diritto, nel rispetto delle restrizioni della patente di guida e della capacità di traino del veicolo.

Il CMPe-P51 si basa sull'apprezzato design del motocompressore aria C50 di Champion, sfruttando le comprovate prestazioni del telaio, dell'elemento compressore e del sistema di raffreddamento delle sue controparti alimentate a diesel. Incorporando un motore ad alta efficienza energetica IE3, con la possibilità di un aggiornamento IE4, Champion introduce un'alternativa priva di emissioni per l'erogazione dell'aria.

Inoltre, un azionamento a velocità variabile assicura una disponibilità ottimale di aria compressa, allineandosi alla domanda per ridurre ulteriormente il consumo di elettricità. Grazie a un sistema di filtrazione dell'aria, a un post refrigeratore e a un controller di nuova concezione, il CMPe-P51 garantisce un funzionamento altamente efficiente e privo di emissioni.

Progettato con un'attenzione meticolosa alla manutenzione, il CMPe-P51 promette un significativo risparmio sui costi, riducendo le spese di assistenza fino al 36% rispetto agli equivalenti diesel, grazie alla riduzione dei requisiti di filtrazione. L'assenza di un motore elimina la necessità di filtri per il carburante o per l'olio lubrificante, semplificando le procedure di manutenzione ordinaria sia in termini di costi che di tempo.

Supportati dalla garanzia "Mobile 5" di Champion, che offre fino a cinque anni di protezione, gli operatori possono anche optare per i kit di assistenza per garantire una manutenzione economicamente vantaggiosa.

In sintesi, Vince Soffianti, Sales Development Leader & Portable Product Manager EMEIA, sottolinea il ruolo fondamentale del CMPe-P51 nel sostenere le iniziative di riduzione delle emissioni dei progetti di edilizia urbana. Leggero, facile da trainare e con un risparmio sui costi energetici e di manutenzione rispettivamente del 50 e del 36%, il CMPe-P51 rappresenta una soluzione rivoluzionaria nella gamma di motocompressori portatili di Champion.