

Communiqué de presse

Champion a dévoilé sa dernière innovation, le compresseur mobile CMPe-P51, qui marque ses débuts dans le domaine des compresseurs portables électriques. Cette nouvelle offre se targue d'une efficacité énergétique remarquable, permettant de réaliser jusqu'à 50 % d'économies d'énergie par rapport aux modèles diesel traditionnels.

Doté d'un moteur électrique, le CMPe-P51 est conçu pour fonctionner dans des environnements urbains sensibles au bruit et à faibles émissions, ce qui le rend idéal pour les centres-villes et les projets de construction urbaine. Sa polyvalence s'étend à un large éventail d'applications, tant à l'intérieur qu'à l'extérieur, y compris les projets de creusement de tunnels et d'excavation, entre autres. En particulier, le module de gestion flexible de l'alimentation révolutionne la commodité pour les opérateurs en permettant une intégration transparente dans l'infrastructure électrique du site, offrant des options d'ampérage sélectionnables de 63 ampères, 32 ampères ou 16 ampères sans les tracas du recâblage ou des reconnexion.

Pesant moins de 750 kg, ce compresseur portable peut être remorqué sans effort par des véhicules routiers standard équipés d'une barre de remorquage droite, sous réserve des restrictions du permis de conduire et de la capacité de remorquage du véhicule.

Le CMPe-P51 s'appuie sur la conception du compresseur portable C50 de Champion, qui a reçu un accueil très favorable, en tirant parti des performances éprouvées de son châssis, de son élément de compression et de son système de refroidissement par rapport à ses homologues à moteur diesel. En incorporant un moteur à haut rendement énergétique IE3, avec la possibilité d'une mise à niveau IE4, Champion propose une alternative sans émissions pour l'alimentation en air.

En outre, un variateur de vitesse assure une disponibilité optimale de l'air comprimé, en s'alignant sur la demande pour réduire davantage la consommation d'électricité. Doté d'un système de filtration de l'air, d'un refroidisseur et d'un contrôleur de conception nouvelle, le CMPe-P51 garantit un fonctionnement très efficace et sans émissions.

Conçue avec une attention méticuleuse à la maintenance, la CMPe-P51 promet des économies significatives, réduisant les dépenses d'entretien jusqu'à 36 % par rapport aux équivalents diesel, grâce à des exigences de filtration réduites. L'absence de moteur élimine le besoin de filtres à carburant ou à huile de graissage, ce qui simplifie les procédures d'entretien de routine en termes de coûts et de temps.

Les opérateurs peuvent également opter pour des kits d'entretien afin d'assurer une maintenance rentable.

En résumé, Vince Blower, Sales Development Leader & Portable Product Manager EMEIA, souligne le rôle essentiel du CMPe-P51 dans le soutien des initiatives de réduction des émissions des projets de construction urbaine. Léger, facile à remorquer et permettant de réaliser des économies d'énergie et de coûts d'entretien pouvant atteindre respectivement 50 et 36 %, le CMPe-P51 représente une solution qui change la donne dans la gamme de compresseurs portables de Champion.